

fab next Dispenser för filament

Monteringsanvisningar

3idee filamentdispenser är en innovativ produkt som möjliggör mångsidig användning av filamentrullar från olika tillverkare, inklusive varumärken som Prusament, Polymaker, Formfutura, eSun och många andra.

Dispensern har ett mycket smidigt skensystem som anpassar sig till alla rullar, även om de inte är helt parallella, t.ex. kartongrullar. Detta säkerställer en smidig och jämn avrullningsprocess.

Genom att justera rullarna med enkla skruvar kan mindre filamentrullar användas. Denna flexibilitet gör det möjligt att hantera olika storlekar på filamentrullar och säkerställa att filamentet rullas ut ordentligt, oavsett deras storlek. Det är viktigt att justera rullarna så att filamentet rullas ut jämnt för att undvika trassel eller knutar som kan påverka utskriftskvaliteten.

Tack vare högkvalitativa komponenter är filamentdispensern underhållsfri och kräver ingen regelbunden service. Men om någon komponent skulle skadas kan **alla delar** bytas ut tack vare den sofistikerade konstruktionen. Detta säkerställer produktens livslängd och eventuella reparationer kan utföras enkelt och oberoende.

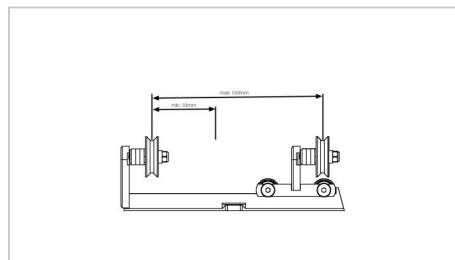
3idee filamentdispenser erbjuder en praktisk lösning för 3D-skrivarentusiaster och professionella användare som vill använda filamentrullar från olika tillverkare. Genom att använda PETG är det också möjligt att använda det i uppvärmda utskriftskammare. (Exempel: ABS)

Dessutom är det möjligt att montera den på en 3D-skrivare tack vare hålen i skenorna.

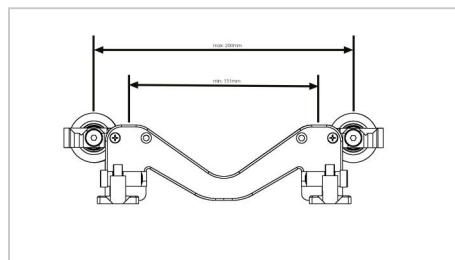


Monteringsanvisning

Rullens bredd **max**: 160mm
Rullens bredd **min** : 32mm



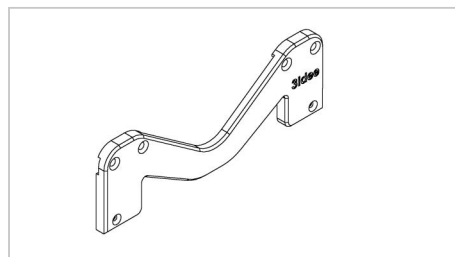
Avstånd mellan rullar **min** : 151mm
Avstånd mellan rullar **max**: 200mm



Lista över delar

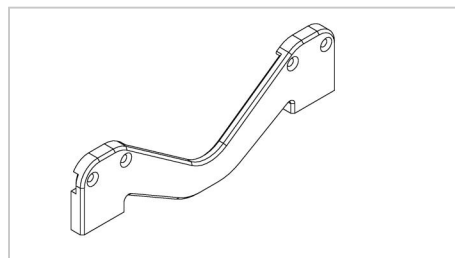
fab-next-p1 (525-830)

1x



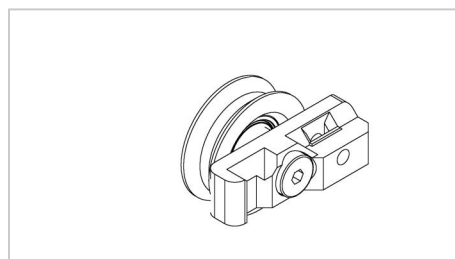
fab-next-p2 (412-155)

1x



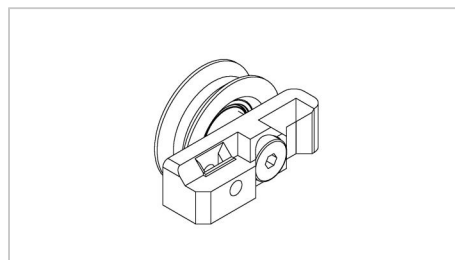
fab-next-p3A- L (144-212)

2x



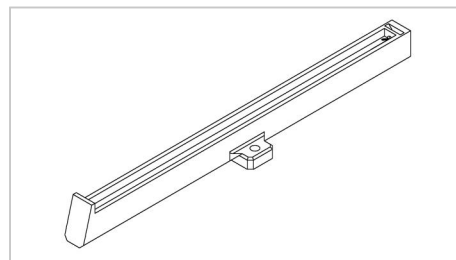
fab-next-p3A- R (748-772)

2x



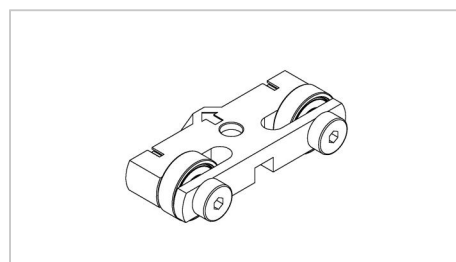
fab-next-p5 (286-227)

2x



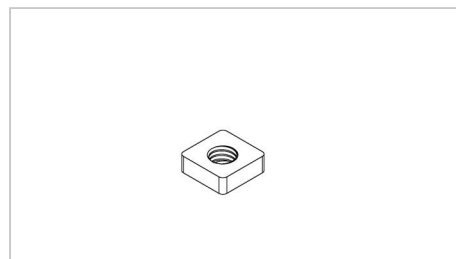
fab-next-p6A (621-946)

2x



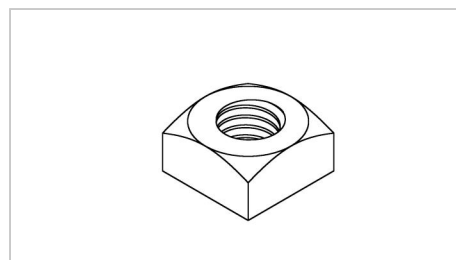
DIN 562 M3 fyrkantsmutter (204-371)

4x



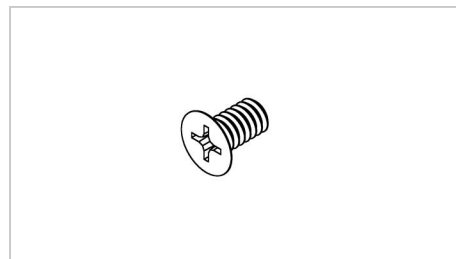
DIN 557 M4 fyrkantsmutter (421-449)

4x



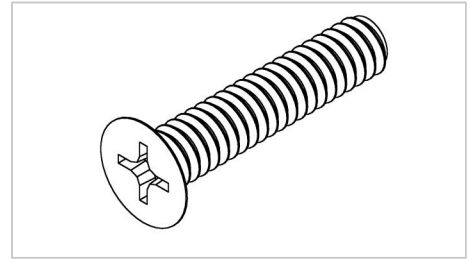
**DIN 965 försänkt skruv kryss urtag
M3x8 (385-954)**

4x



**DIN 965 försänkt skruv kryss urtag
M4x20 (687-594)**

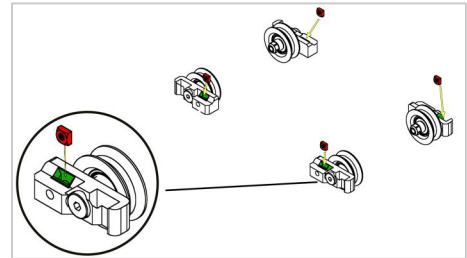
4x



Monteringsanvisning

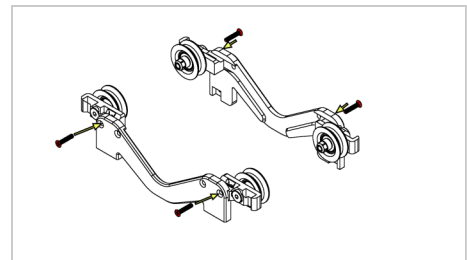
Steg 1

Ta **4x DIN 557 M4 fyrkantmuttrar (421-449)** och tryck in dem i komponenterna: **2x fab-next-p3A-R (748-772)** och **2x fab-next-p5 (286-227)** enligt bilden.



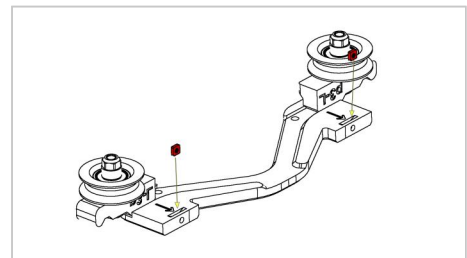
Steg 2

Använd **4x DIN 965 försänkta skruvar M4x20 (687-594)** och montera dem enligt illustrationen i komponenterna: **1x fab-next-p1 (525-830)** och **1x fab-next-p2 (412-155)**.



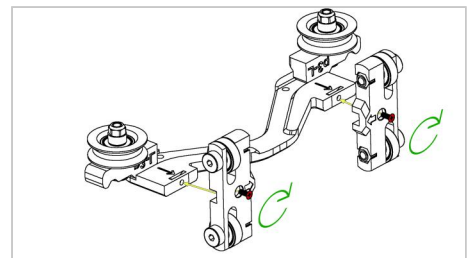
Steg 3

Sätt i **2x DIN 562 M3 fyrkantsmutter (204-371)** i den sidodel som tidigare monterats i steg 2.



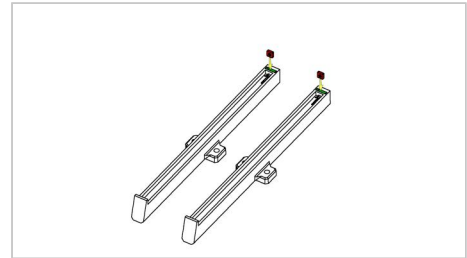
Steg 4

Placera **2x fab-next-p6A (621-946)** på sidopanelen som användes i föregående steg enligt illustrationen och fäst den med **2x DIN 965 försänkta skruvar med kryssskåra M3x8 (385-954)**.



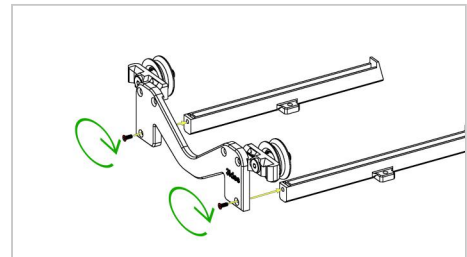
Steg 5

Använd **2x DIN 562 M3 fyrkantmuttrar (204-371)** och för in dem i styrskenorna enligt bilden.



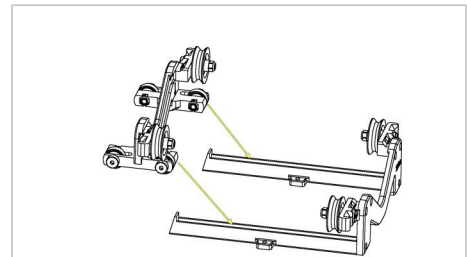
Steg 6

För in de två styrskenorna i sidodelen med logotypen enligt bilden och fäst dem med de **2x DIN 965 försänkta skruvarna med kryssförsänkning M3x8 (385-954)**.



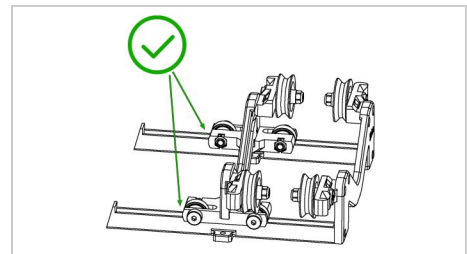
Steg 7

Nu kan du sätta in den färdiga enheten. Se till att du sätter in vagnen korrekt i styrskenorna.



Steg 8

Om alla steg har följts korrekt bör filamentdispensern vara klar för användning. Ha så kul med utskriften! Om du har några ytterligare frågor, tveka inte att kontakta oss.



Säkerhetsanvisningar

- Se till att alla skruvar är ordentligt åtdragna.
- Materialet i filamentdispensern är värmebeständigt i begränsad omfattning. Undvik direkt värme i närheten av dispensern, t.ex. eld eller direkt solljus på sommaren.
- PETG är UV-beständigt men inte lämpligt för mycket höga temperaturer.
- Undvik ryckiga rörelser (dragning, rivning) på dispensern. Detta kan påverka materialets prestanda.
- Utsätt inte dispensern för alltför stora belastningar, t.ex. lutning eller tryckning. Detta kan påverka filamentdispenserens prestanda.

Filamentdispensern är tillverkad av högkvalitativ polyetentereftalatplast (**PETG**). PETG är både ett färgbeständigt och UV-beständigt material och har låg brandfarlighet. Polyetentereftalat har en genomsnittlig temperaturbeständighet på ca **50°C-60°C** och är därför inte lämplig för användning i närheten av värmekällor med hög temperatur.

Filamentdispensern är lämplig för användning i uppvärmda kammare och kan därför användas i omgivningstemperaturer på **50°C**. Detta möjliggör utskrift av material som kräver en högre omgivningstemperatur, t.ex. ABS. Observera dock att de exakta temperaturkraven för filamentet och skrivaren bör beaktas för att uppnå optimala utskriftsresultat.

Vi önskar dig mycket nöje med din produkt.

Ditt 3idee-team